

## RH-AU6302 反应型聚氨酯热熔胶

### 产品描述

RH-AU6302 是一种单组分湿气固化型聚氨酯热熔胶。加热融化成流体后使用，对玻璃、铝、PC、ABS 等基材粘接性能优异，可广泛应用于冰箱、洗衣机、微波炉等家用电器及家装装饰材料的粘接用途。

### 产品特性

- ◆ 绿色环保：100%固含，无溶剂，零 VOC。
- ◆ 快速固化：施工后 5min 内快速定位，生产效率高，适合自动化装配工艺。
- ◆ 优异的粘接性：对玻璃、铝、PC、ABS 等材料具有优异的粘接性。
- ◆ 优异的耐低温、耐水和力学性能。

### 典型用途

- ◆ 冰箱、洗衣机、微波炉等家电玻璃面板粘接固定。
- ◆ 装饰材料的粘接。

### 典型技术参数

颜色	透明或乳白色
粘度(120℃,mPa.S)	5000~15000
密度(g/cm <sup>3</sup> )	1.1±0.03
开放时间(25℃,min)	2~5
剪切强度(PC/PC, MPa)	5.0
施胶温度(℃)	90~145
固化后耐温性(℃)	-40~100

注：上述参数在 23±2℃，50±5%相对湿度下测得。

### 执行标准

产品符合或超过 Q/ZRH 0007 的要求。

### 使用方法

- ◆ 将产品装载至反应型热熔胶专用施胶设备。推荐施胶温度为 90~145℃，不宜超过 150℃。
- ◆ 将胶料挤出至施胶表面，取待粘接件立即贴合并保压 10~60s。基材如有翘曲，保压时间可适当延长。保压后的样件需放置 2h 以上才能进入后续装配。冰箱

门板等大件建议放置 4h 以上。

- ◆ 固化条件：在 22~28℃环境温度，相对湿度 50~80%条件下，粘好的部件进入现场装配时间建议 6-24 小时以上。如部件养护环境湿度<50%，建议增湿以确保固化效果。粘接好的产品建议放置 10-15 天，再测试产品最终性能。

- ◆ 应在通风良好处使用。

### 颜色

透明或乳白色。

### 包装规格

20kg、25kg 桶装。

### 贮存及有效期

在 8~28℃阴凉、干燥处密封贮存，避免阳光直射。产品自生产之日起有效期为 6 个月。

### 安全须知

避免与眼睛、皮肤接触。若不慎与皮肤接触，先用布擦拭，再用肥皂水清洗；若不慎与眼睛接触，请用大量水冲洗，并找医生处理。应远离儿童存放。详细安全数据参见产品安全数据表(MSDS)。

### 特别说明

本文所提供的技术参数均为典型值，仅供参考，不作为产品验收标准，恕不经预告更改。由于使用条件的差异，我们不能保证产品在某些用法与用途上件的差异，我们不能保证产品在某些用法与用途上间接或意外损失责任。用户在使用产品之前应进行相关试验或咨询我司技术人员。